



NOMBRE: Compresor de aire MPC de 7,5 CV trifásico
SNB50075

REF.: 1100028

Precio final: 2.293,00 € sin IVA
2.774,53 € IVA incluido

DESCRIPCION:

Compresor industrial **trifásico de 7,5 CV** con depósito de **500 litros**, cabezal **bicilíndrico de doble etapa** y caudal real de **850 L/min**. Presión máxima **10 BAR** y motor de **5,5 kW** con protección térmica.

DESCRIPCION LARGA:

El compresor MPC **SNB50075** es un compresor industrial estático diseñado para talleres mecánicos, servicios rápidos, carrocerías y aplicaciones profesionales que requieren un suministro de aire estable y continuo.

Su cabezal **bicilíndrico de doble etapa** —visible en las imágenes de la página 3— garantiza un rendimiento superior y una mayor eficiencia en la compresión.

El depósito de **500 litros** proporciona una gran reserva de aire que evita ciclos de carga excesivos.

El motor trifásico de **7,5 CV / 5,5 kW** incluye **protección térmica**, según las imágenes del documento, mejorando la seguridad en usos intensivos.

El sistema integra un **refrigerador de cobre/aluminio** entre etapas (imagen inferior de página 2), encargado de reducir la temperatura del aire comprimido y prolongar la vida útil del cabezal.

Características principales:

- Depósito: **500 litros**
- Motor trifásico: **380V**
- Potencia: **7,5 CV / 5,5 kW**
- Tipo de cabezal: **Bicilíndrico de doble etapa**
- Volumen real aspirado: **850 L/min**
- Presión máxima: **10 BAR**
- Protección motor: **térmica**
- Grado de protección eléctrica: **IP54**
- Doble manómetro: presión del depósito y presión regulada de salida

- Telepresostato con guarda motor y válvula de descarga
- Refrigerador de cobre/aluminio entre etapas
- Colector refrigerante en entrada al depósito

Dimensiones físicas (página 2):

- Longitud: **197 cm**
- Altura: **130 cm**
- Profundidad: **59 cm**

Construcción premium:

- Cilindros de **hierro fundido**
- Placa de válvulas con **láminas inoxidables**
- Protector metálico para la transmisión por poleas
- Depósito y válvula de seguridad con certificación CE

Ventajas para el taller:

- Ideal para herramientas neumáticas de alto consumo.
- Menos ciclos de carga gracias al depósito de 500 L.
- Doble etapa para mejor eficiencia y aire más frío.
- Componentes industriales diseñados para uso continuo.
- Mantenimiento accesible y gran fiabilidad.

7,5 CV, TRIF, 500 LIT





-Motor eléctrico de alto rendimiento con protección térmica.



-Placa válvulas con laminas inoxidable



-Regulador de salida y doble manómetro

