



NOMBRE: Remachadora hidroneumática de sobremesa  
para zapatas de freno de camión

REF.: TM51A1187

**Precio final: 1.822,00 €** sin IVA  
**2.204,62 €** IVA incluido

**DESCRIPCION:**

Remachadora hidroneumática de sobremesa diseñada para el remachado rápido y preciso de zapatas de freno en camiones y vehículos industriales.

**DESCRIPCION LARGA:**

Remachadora hidráulica para forros (ZAPATAS) de freno de camiones

La remachadora hidráulica realiza la operación de remachado de las pastillas de freno de forma rápida y sin esfuerzo. Proporciona una fijación fiable de un forro de freno.

**El kit incluye todo lo que se ve en las fotos:**

- Guías de apoyo y centradores de diferentes tamaños (VER FOTO CON LAS MEDIDAS)
- Maquina remachadora con cilindro hidraulico de 8500 PSI
- Bomba hidráulica de accionamiento neumático

**Características técnicas de la remachadora**

- Fuerza máxima: 600 kgf / 6 kN
- Presión máxima del cilindro PSI: 8500 PSI

**Bomba hidráulica con accionamiento neumático.**

La bomba hidráulica está diseñada para crear presión en sistemas hidráulicos donde se requiere una fuerza significativa. La bomba es una fuente confiable de presión para una herramienta hidráulica. Se requiere un suministro de

aire comprimido para operar la bomba.

Viene con una manga de alta presión para la conexión a una máquina remachadora. Se recomienda utilizar un deshumidificador adicional para el aire suministrado a la bomba.

Especificaciones:

- El volumen aceite hidráulico de la bomba es de 1,6 litros
- Adaptador de manguito roscada de 3/8 pulg.
- La presión de trabajo del aire comprimido suministrado es de 5-8 bar.
- Nivel de ruido 80 dB.
- Dependencia del rendimiento de la bomba de la presión en el sistema hidráulico a una presión en el sistema neumático de 7 Bar.

Suministro de aire comprimido - 7 ~ 10 bar

Dimensiones totales de la bomba: 258/127/205 mm

Peso total del conjunto: 30 kg

## Aplicaciones en taller

Indicada para el remachado de forros de freno en **camiones y vehículos industriales**, permitiendo reacondicionar zapatas con un acabado profesional y seguro.

## Ventajas para el taller

Aumenta la productividad, mejora la calidad del remachado, reduce el esfuerzo físico del operario y convierte el proceso de reparación de frenos en una operación más rápida y rentable.



