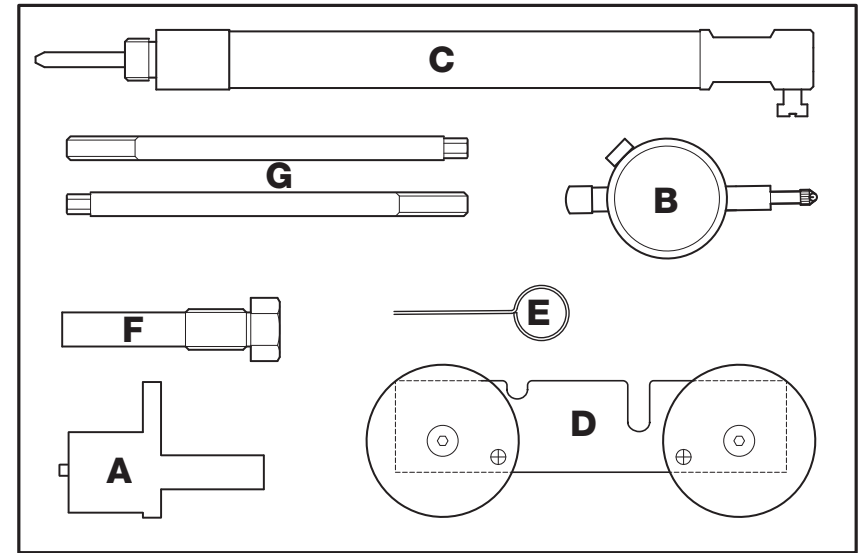


Contenido



Code	Oem Code	Descripción
A C574	T10414	Herramientas de bloqueo del eje de levas
B C127	VAS 6079	Herramienta de alineación del eje de levas
C C226	T10170	Indicador TDC
D C345	T10171	Herramienta de alineación del eje de levas
E C284	T40011	Pasador del tensor del eje de leva
F C439	T10340	Pasador de bloqueo del cigüeñal
G C440	T10341	Pasadores de guía (2)

Aplicaciones

La lista de aplicaciones de este producto ha sido recopilada en referencia cruzada a la herramienta del fabricante del equipo original

Codificación con el código de componente.

En la mayoría de los casos las herramientas son específicas para este tipo de motor y son necesarias para el mantenimiento de la cadena o la correa de levas.

Si se ha identificado el motor como motor de interferencia, se producirán daños en la válvula o el pistón si se hace funcionar con la correa de levas rota.

Deberá realizarse una verificación de la compresión de todos los cilindros antes de retirar la culata.

Consultar siempre el manual de taller adecuado antes de intentar cambiar la cadena o la correa de levas.

Autodata

Nuestros datos de aplicación son suministrados por Autodata y podemos suministrarle estos datos en formato pdf.

Esta lista de aplicaciones se incluye en el CD adjunto que lista la herramienta que se necesita para cada código de motor.

Si hay un kit específico para un grupo de códigos de motor, la lista de aplicación se suministra mostrando los vehículos principales para los cuales está diseñado este kit y no lista cada modelo al cual se adapta.

Si existe un kit maestro, están incluidos todos los vehículos.

Los datos son copyright de The Tool Connection y no deben reproducirse.

Idiomas

En el CD incluido también encontrará este documento en los siguientes idiomas:

- Inglés
- Holandés
- Francés
- Alemán
- Portugués
- Español

El empleo de estas herramientas de sincronización del motor es puramente discrecional por parte del usuario, y Tool Connection no puede considerarse responsable por ningún daño causado de ningún tipo.

UTILICE SIEMPRE UN MANUAL DE TALLER ACREDITADO

Instrucciones

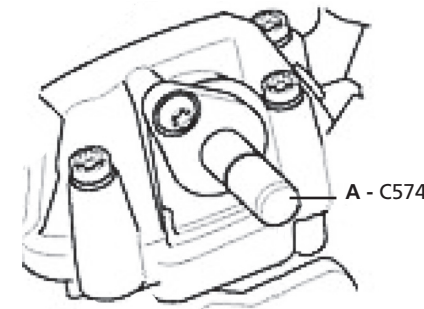
Siga todos trabajos de preparación cautelares generales, y después si se retira la cadena de sincronización, es necesario retirar la tapa y el colector de la cadena de sincronización.

A. Componente

El componente E10436 es la herramienta de bloqueo del árbol de levas de los motores 1,2 FSi (CBZA y CBZB).

Para poder acceder al extremo con ranura del árbol de levas, extraiga la manguera que conecta el bloque de la parte posterior del cabezal del cilindro (extremo de la caja de transmisión).

Instale el componente T10414 como se muestra. Asegúrese de que pueda instalarse el perno de fijación.



B. Adaptador de TDC

El adaptador se monta en el agujero de la bujía del primer cilindro. La extensión entra en contacto con la cara del pistón y a medida que se gira el motor lentamente el DTI indica el TDC, o el punto más elevado, el cual es el TDC.

Muchos motores de alto rendimiento tienen un área de combustión de interferencia, con lo cual si no se alcanza la posición de sincronización correcta pueden producirse graves daños en las válvulas y otras piezas del motor.

C. Si las marcas de sincronización del eje

de levas no se alinean correctamente con el motor fijado en TDC, girar el cigüeñal 360° y comprobar de nuevo la marca de sincronización del eje de levas. Montar la herramienta de alineación del eje de levas.

Si la Herramienta de Alineación del Eje de Levas sigue sin poder montarse, la sincronización de la válvula es incorrecta.

D. Montar el pasador de bloqueo del

tensor para mantener hacia atrás el tensor de la cadena, permitiendo la retirada de las ruedas dentadas del eje de levas y de la cadena.

Ajustar las posiciones correctas del eje de levas y alinear utilizando la herramienta de alineación del eje de levas.

E. Pasador de bloqueo del cigüeñal

Utilizar la herramienta de bloqueo del cigüeñal al aflojar y apretar la polea de cigüeñal.

F. Pasadores de guía (2)

Los dos pasadores de guía sostienen el supercargador en la posición correcta durante la instalación.

Volver a instalar las ruedas dentadas y la cadena y apretar correctamente las ruedas dentadas.

Se aconseja utilizar pernos nuevos para la polea del cigüeñal y para la rueda dentada del eje de levas.

Retirar la herramienta de alineación del eje de levas y girar el cigüeñal dos veces en sentido horario.

Comprobar de nuevo la sincronización de la válvula.