



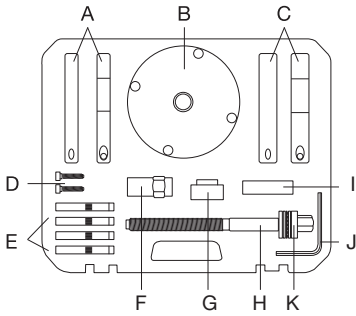
Instalador/extractor de rodamientos de ruedas de 2ª generación Ford (82 mm)



Aplicaciones

Fabricante	Modelo	Año
Ford	Focus Mk II 2.5 RS	2007<
	RS 500	2007<
	Mondeo Mk IV	2007<
	Galaxy	2006<
	S-Max	2006<
Land Rover	Freelander II	2006<
Volvo	S80/V70/XC60/XC70	2006<

Componentes



Ref	Descripción	Part No.
A	Abrazaderas de inserción	5182-5
B	Placa de fuerza	5178-1
C	Abrazaderas de extracción	5182-4
D	Tornillos de fijación de las abrazaderas	
E	Pernos de fuerza	585-4
F	Tuerca de fuerza*	Laser 0108
G	Adaptador de extracción	5182-3
H	Tornillo de fuerza principal*	Laser 0454
I	Adaptador de inserción	5182-6
J	Llave hexagonal (6 mm)	
K	Porte de empuje*	Laser 0662

*Consumable

Instrucciones - Extracción

Este kit se ha diseñado para extraer y sustituir el rodamiento/brida in situ en el vehículo. Consulte la documentación del fabricante para determinar el procedimiento adecuado.

- Retire la pinza y el disco del freno. Quite el eje de transmisión.
- Limpie la zona posterior del cubo antes de extraer el rodamiento para impedir que la suciedad y los residuos atasquen el tornillo de fuerza, la tuerca de fuerza y el adaptador.
- Monte las abrazaderas de extracción (C) en el rodamiento/brida. Consulte la ilustración (Fig. 1). Procure alinear los bordes con el sensor ABS. Use los tornillos de ajuste (D) suministrados para asegurar el montaje.
- Monte los cuatro pernos de fuerza (E) en la placa de fuerza (B). La junta tórica de goma del perno de fuerza permite fijarlo en el vaso de la placa de fuerza.
- Acople el conjunto de pernos/placa de fuerza a las abrazaderas y ajuste el tornillo de fuerza principal a través del conjunto de pernos/placa de fuerza.
- Por detrás, monte el adaptador de extracción (G) en el extremo del tornillo de fuerza. El extremo de cuello hacia el tornillo de fuerza (consulte la Fig. 1).
- Fije la herramienta montada con la tuerca del tornillo de fuerza (F). El extremo roscado largo de la tuerca de fuerza se introduce en el tornillo de fuerza (consulte la Fig. 1).
- Lubrique las roscas del tornillo de fuerza con grasa de disulfuro de molibdeno negra. Realice esta operación cada vez que use la herramienta.
- Para extraer el rodamiento/brida, sujete la tuerca de fuerza (F) con firmeza con una llave de 30 mm mientras gira el tornillo de fuerza con un vaso de 22 mm en una barra de rotura o una carraca larga. (No use herramientas de aire).

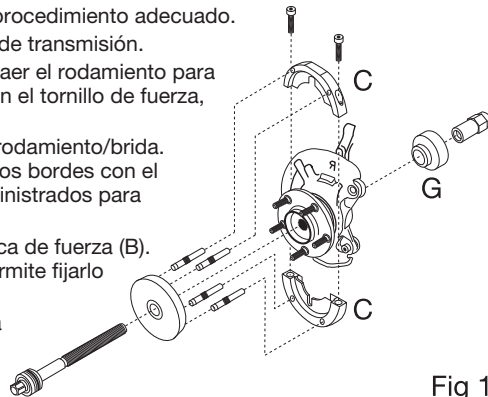


Fig 1

Instrucciones — Montaje de un rodamiento/brida nuevo

Importante: Antes de montar un nuevo conjunto de rodamiento/brida, limpie de nuevo la zona posterior del cubo y alrededor de la carcasa del cubo. La suciedad o residuos que queden en la carcasa del cubo podrían impedir que el rodamiento se asiente adecuadamente y provocar daños prematuros.

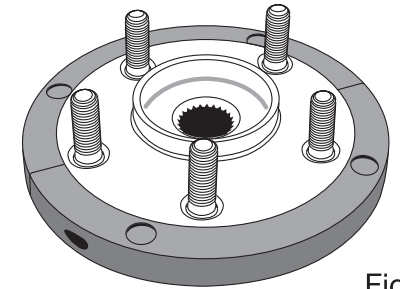


Fig 2

- Consulte la Fig. 2: Monte las abrazaderas de inserción (A) en el rodamiento/brida nuevos y fíjelas con los tornillos de ajuste (D) suministrados.
- Monte los cuatro pernos de fuerza (E) en la placa de fuerza (B). La junta tórica de goma del perno de fuerza permite fijarlo en el vaso de la placa de fuerza.

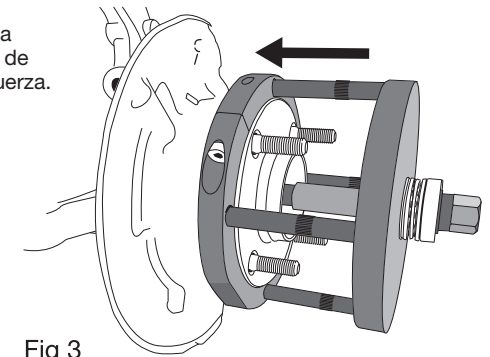


Fig 3

- Consulte la Fig. 3: Coloque el conjunto de pernos/placa de fuerza en las abrazaderas y ajuste el tornillo de fuerza principal a través del conjunto de pernos/placa de fuerza.
- Por detrás, monte el adaptador de inserción (I) por el extremo del tornillo de fuerza de forma que quede asentado en el borde exterior de la parte posterior del soporte del cubo.
- Fije la herramienta montada con la tuerca del tornillo de fuerza (F). El extremo roscado largo de la tuerca se introduce en el tornillo de fuerza (consulte la Fig. 1).
- Lubrique las roscas del tornillo de fuerza con grasa de disulfuro de molibdeno negra. Realice esta operación cada vez que use la herramienta.
- Para introducir el rodamiento/brida, sujete la tuerca de fuerza (F) con firmeza con una llave de 30 mm mientras gira el tornillo de fuerza con un vaso de 22 mm en una barra de rotura o una carraca larga. (No use herramientas de aire).
- Gire el tornillo de fuerza hasta que el rodamiento/brida quede totalmente asentado en su posición. Si está instalado, compruebe que las espigas del anillo de retención con mordazas (K) estén correctamente asentadas en la ranura de retención. Consulte la Fig. 4.

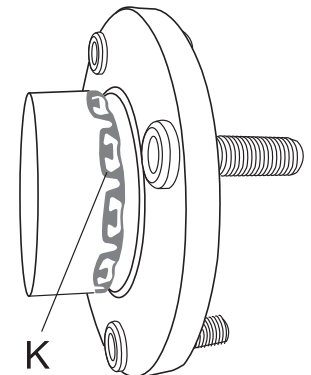


Fig 4