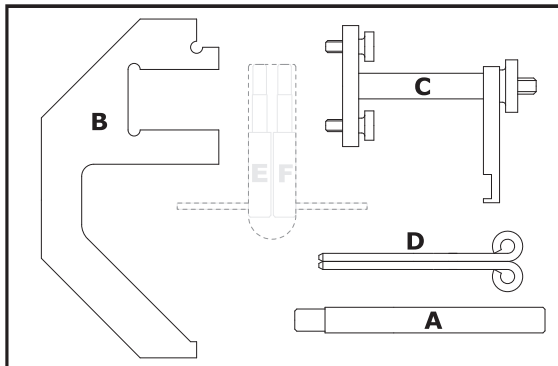


Contenido



Ref	Código	Ref. OEM	Descripción
A		11-2-300	Pasador de alineación del cigüeñal
B		11-6-320	Herramienta de alineación del eje de levas
C		11-6-322	Conjunto de abrazadera para la herramienta de alineación del eje de levas
D		11-3-340	Pasadores de bloqueo del tensor (2)
E		11-5-180	Componente superior disponible por separado - N.º de pieza 5166
F		11-6-080	Componente superior disponible por separado - N.º de pieza 5166

Instrucciones

Este conjunto de herramientas permite realizar una sincronización correcta durante el mantenimiento del motor BMW M47 equipado en los modelos 320d (E46), 520d (E39), Land Rover Freelander TD4, Rover 75 2.0 diésel M47R.

Componente superior M57 | M47S disponible por separado - N.º de pieza 5166 (OEM 11 5 180/11 6 080)
Se suministra en maletín de cartón equipado con una bandeja organizadora.
(Maletín de metal también disponible por separado, n.º de pieza 4536).

Pasador de ajuste de TDC del cigüeñal

Esta herramienta se adapta a todos los motores y se inserta a través de la cubierta del volante y en el agujero de la posición de sincronización en el volante después de que el cigüeñal haya sido girado hasta el TDC (Punto muerto superior) en el cilindro N.º 1.

Nota: Comprobar la corrosión en el bloque motor de acero, que aparece normalmente en el motor de 4 cilindros en línea ya que esto puede evitar la inserción del pasador de ajuste; limpiar la corrosión.

Placa de bloqueo del eje de levas

Esta herramienta se monta en el eje de levas de entrada y salida alternativamente. Las caras exteriores de la herramienta deben estar en contacto con la culata, después de haberse montado sobre los planos del eje de levas. Es necesario ajustar la sincronización si no puede conseguirse el montaje y el contacto correctos.

Abrazadera - Placa de bloqueo del eje de levas

Estas abrazaderas se utilizan cuando es necesario un ajuste de la sincronización. Los ejes de levas se giran a la posición de sincronización correcta después de haber aflojado las fijaciones de sujeción de la rueda dentada. El eje de levas se mantiene sujeto utilizando una llave plana en el hexágono. Las ruedas dentadas deben girar libremente pero no deben estar tan flojas como para bascular. Se monta primero la abrazadera de la placa de bloqueo del eje de levas, utilizando los tornillos de montaje suministrados. Se monta después la placa de la abrazadera sobre el eje de levas y se ajusta la posición del eje de levas hasta registrar todos los puntos de contacto. Esta posición se mantendrá después enganchando el pestillo superior de la abrazadera sobre la placa de bloqueo y sujetándolo. Adicionalmente, mantener la posición del eje de levas con una llave plana mientras se vuelve a apretar la rueda dentada.

Pasador de retención del tensor (2)

Antes de retirar los ejes de levas, las ruedas dentadas y la cadena de sincronización se comprime el tensor girando el eje de levas de salida lentamente en sentido antihorario con una llave plana, y es necesario retener el tensor utilizando los pasadores de retención.
Se utilizan ambos pasadores si debe retirarse el tensor.
Se recomienda retener el tensor con los pasadores antes de la retirada, ya que se necesita una fuerza considerable para comprimirlo.

