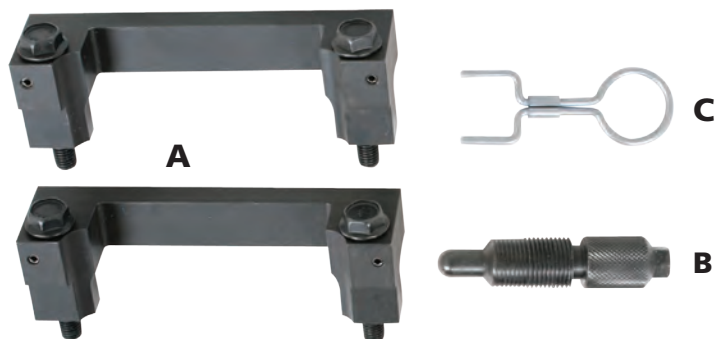


Contenido



Ref	Code	Oem Code	Descripción
A	C356	T40070	Herramienta de bloqueo del eje de levas
B	C357	T40069	Pasador de reglaje del cigüeñal
C	C358	T40071	Pasador de bloqueo del tensor de la cadena de reglaje

Instrucciones

Las cadenas de sincronización están situadas en la parte posterior del motor.

Por lo tanto, es necesario retirar el motor, la transmisión y el volante antes de que sea posible retirar y volver a colocar las cadenas de sincronización.

La polea del cigüeñal puede necesitar ser girada hasta una posición justo antes del Punto Muerto Superior para permitir la inserción del Pasador de Alineación del Cigüeñal (**B**).

Los agujeros roscados en los ejes de levas deben estar hacia arriba y bloquear el Eje Equilibrador en su posición.

Montar las Herramientas de Bloqueo del Eje de Levas (**A**) en su posición y apretar los pernos de sujeción a 20 Nm. (Si esta herramienta no puede montarse, la temporización de la válvula es incorrecta).

Será necesario retirar los tensores de la cadena para permitir la retirada y la recolocación de la cadena.

Debe apretarse el émbolo del tensor y bloquearse en la posición con el Pasador de Bloqueo del Tensor (**C**).

Con las cadenas retiradas alinear los Ejes de Levas y volver a montar las herramientas de Alineación del Eje de Levas (**A**).

Volver a montar las cadenas.

Se recomienda que después de retirar todas las herramientas el cigüeñal gire dos veces y que se vuelvan a comprobar las posiciones de sincronización de la válvula volviendo a montar el eje de levas y las herramientas del cigüeñal.

Otras herramientas necesarias:

T10172	Herramienta de pre-tensado del ajustador del eje de levas
T10172/2	Herramienta de pre-tensado del ajustador del eje de levas
T40058	Adaptador del perno de la polea del cigüeñal (23162-95)
T10035	Adaptador de rueda dentada del eje de levas
3212	Llave de dos pasadores