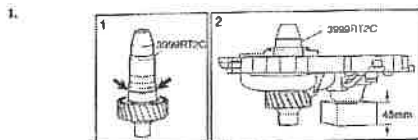


Ensamblaje de la carcasa del ralentizador, el rotor, el eje del rotor y el estator

Importante

Una vez que la carcasa del ralentizador se ha montado sobre el eje, éste se debe mantener inmóvil hasta que el rotor y el estator estén en su sitio, de forma que el retén no resulte dañado.



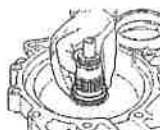
Importante

La herramienta 3999RT2C se debe montar fuertemente contra el eje, ya que en caso contrario el retén puede resultar dañado durante el montaje.

Coloque el eje del rotor en la prensa y monte la herramienta 3999RT2C en el eje. Aplique aceite en la herramienta.

2. Coloque un soporte, de 45 mm de grosor, en la prensa y cuidadosamente monte la carcasa del ralentizador en el eje. Ajuste el grosor del soporte, en caso necesario, para que la carcasa del ralentizador esté nivelada. Desmonte la herramienta con el manguito de protección.

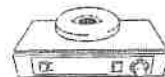
3. Monte una junta tórica lubricada en el anillo de bronce. Monte el anillo de bronce en la carcasa. La junta tórica estará visible.



5

4. Nota
Debe llevar guantes de protección.

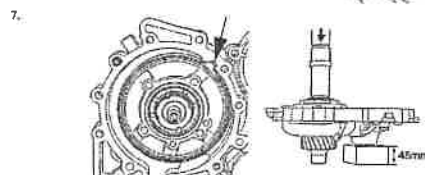
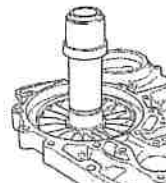
Caliente el rotor a aprox. 100 °C.



5. Lubrique alrededor de las estrías.



6. Monte el rotor en el eje.



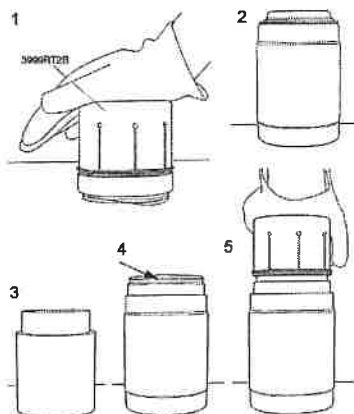
Móntelo a presión debajo de la pista. Monte el estator y el cojinete. Alinee el estator con la flecha y presione cuidadosamente los dos componentes uno contra otro. Monte la arandela entre los dos la tuerca.

6

8. Fije la carcasa del ralentizador un tornillo de banco (utilice protectores de montaje).
Par de apriete: 180 Nm.



Sustitución de los anillos de estanqueidad del pistón del acumulador de aceite



Extraiga el pistón del cilindro y desmonte los anillos de estanqueidad

7

Importante

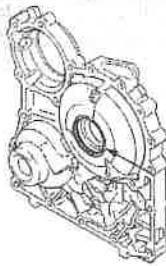
Se debe presionar sobre el anillo de estanqueidad en línea vertical al montarlo en el pistón. Existe un alto riesgo de que resulte dañado si se monta inclinado al presionarlo hacia abajo.

1. Aplique aceite en un anillo de estanqueidad nuevo y presione sobre él verticalmente para introducirlo en el pistón.
2. Inserte cuidadosamente el pistón en el cilindro y presione hasta introducirlo hasta el fondo.
3. Coloque las herramientas en el banco de trabajo.
4. Dé la vuelta al cilindro, colóquelo sobre las herramientas y presione sobre él hacia abajo hasta que se apoye en el banco de trabajo. Aplique aceite en la ranura del anillo de estanqueidad.
5. Presione sobre el otro anillo de estanqueidad verticalmente para montarlo en el pistón.

Eleve el cilindro con los pistones para separarlo de las herramientas, aplique aceite en el anillo de estanqueidad y presione cuidadosamente sobre el pistón para introducirlo en el cilindro.

8

Sustitución del retén de la carcasa del ralentizador



Antes de comenzar el trabajo, compruebe que la carcasa del ralentizador tiene un collarín alrededor de la posición del retén. Si no es así, la carcasa se debe sustituir.

Importante

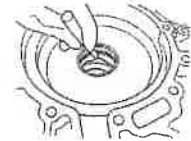
Tenga cuidado al extraer golpeando el retén de labio para evitar dañar las superficies.

1. Golpee ligeramente las tres deformaciones del collarín para desplazarlas hacia atrás.



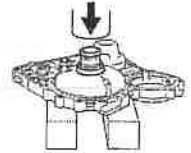
1

2. Gire la carcasa y golpee ligeramente el retén con un mandril para extraerlo.



3. Limpie la posición del retén.

4. Coloque planchas aluminio en los soportes para proteger la superficie de sellado de la carcasa del ralentizador. Utilice la herramienta 3999RT2A extraer a presión las deformaciones del collarín antes de introducir el retén. La fuerza de prensado máxima es 1 tonelada.



Importante

Retire el retén del manguito protector.

5. Coloque el anillo de estanqueidad con el manguito protector en la herramienta 3999RT2A.



2



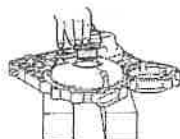
Importante

No se debe retirar el manguito de protección del retén antes de montarlo según lo indicado en la siguiente descripción.

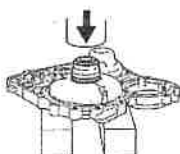
6. Presione el anillo de estanqueidad hacia abajo contra la herramienta. Aplique aceite alrededor de todo el anillo de estanqueidad.



7. Coloque la herramienta con el manguito de protección y el retén en la carcasa del ralentizador.



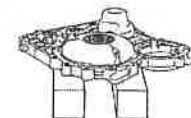
8. Presione el anillo de estanqueidad hasta que la herramienta llegue a la carcasa del ralentizador.



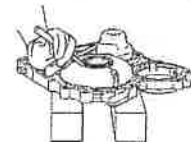
3



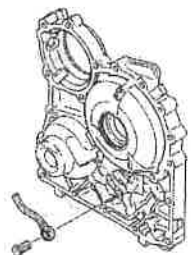
9. Desmonte la herramienta pero deje el manguito de protección en su sitio.



10. Nivelo el collarín en tres lugares nuevos.

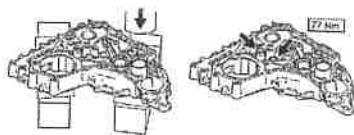


11. Si se había desmontado, monte el tubo del acumulador de aceite y apriete el perno-toror a 42 Nm.



4

Ensamblaje de la carcasa del ralentizador y el cuerpo de la válvula



- Introduzca la válvula antirretorno de salida en el cilindro si se había desmontado.



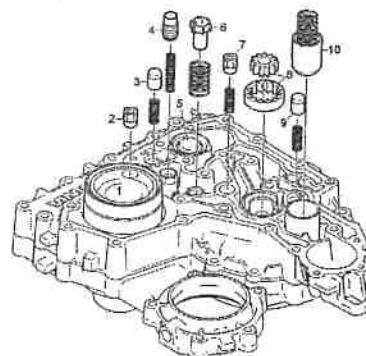
Importante

Se debe presionar el cilindro verticalmente.
 No lo fuerce excesivamente ya que el cilindro puede resultar dañado.

- Enrosque los manguitos de las válvulas de control y seguridad si se habían desmontado y apriételos a 77 Nm.
- Monte los manguitos guía en la carcasa del ralentizador y monte la junta.
- Monte el cuerpo de la válvula.



Enrosque las dos partes del cuerpo de la válvula y apriete los tornillos a mano. Coloque los dos manguitos guía.



- Monte una nueva junta tórica, el muelle de compresión y, cuidadosamente, el acumulador con el pistón sobre el muelle.
- Ensamble el pistón de la bomba teniendo en cuenta las marcas realizadas anteriormente.
- Monte las válvulas y los muelles.

1. Acumulador de aceite
2. Válvula de admisión del acumulador de aceite
3. Válvula de salida del acumulador de aceite
4. Válvula de control
5. Válvula antirretorno de admisión
6. Válvula de seguridad
7. Válvula antirretorno para proporcionar caudal de aceite a fin de reducir pérdidas por deslizamiento
8. Bomba de aceite