

Una sincronización del motor incorrecta o desfasada puede provocar daños en las válvulas.

Tool Connection no puede considerarse responsable en forma alguna de ningún daño causado por la utilización de estas herramientas.

Precauciones de seguridad – Rogamos lea estas instrucciones

- Desconecte los terminales de tierra de la batería (compruebe el código de la radio si está disponible)
- Retire las bujías de chips o incandescentes para que el motor gire más fácilmente
- No utilice fluidos de limpieza en correas, ruedas dentadas o rodillos
- Haga siempre una anotación de la ruta de la correa de accionamiento auxiliar antes de la retirada
- Gire el motor en la dirección normal (en sentido horario salvo que esté establecido de otra forma)
- No gire el eje de levas, el cigüeñal o la bomba de inyección diesel una vez la cadena haya sido retirada (salvo que esté establecido de otra forma)
- No utilice la cadena de sincronización para bloquear el motor al aflojar o al apretar los pernos de la polea del cigüeñal
- No gire el cigüeñal o el eje de levas cuando la correa/cadena de sincronización haya sido retirada
- Marque la dirección de la cadena antes de la retirada
- Se recomienda siempre girar el motor lentamente, a mano y volver a comprobar las posiciones de sincronización del eje de levas y del cigüeñal
- Los cigüeñales y ejes de levas sólo pueden girarse con el mecanismo de accionamiento de la cadena completamente instalado
- No gire el cigüeñal por medio del eje de levas u otros engranajes
- Retire las bujías de chips o incandescentes para que el motor gire más fácilmente
- Compruebe la sincronización de la bomba de inyección diesel después de volver a colocar la cadena
- Compruebe todos los pares de apriete

Kit de herramientas de sincronización del motor BMW Twin Cam

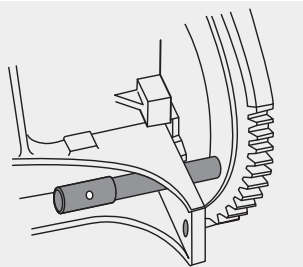


Instrucciones

El pasador de bloqueo del cigüeñal se monta después de que se haya girado el cigüeñal a punto muerto en el cilindro núm. 1 (A).

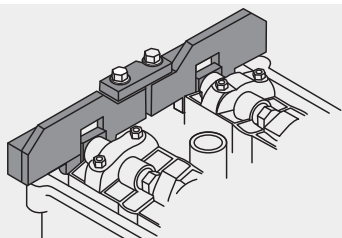
Nota: compruebe la corrosión en el bloque motor de acero, que aparece normalmente en el motor de 4 cilindros en línea ya que esto puede causar que cueste colocar el pasador.

A

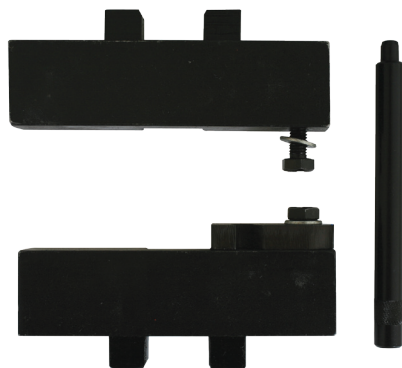


Las placas de bloqueo de leva doble se han colocado para alinear los ejes de levas en la posición de sincronización correcta. La horquilla de cada placa se sitúa en la forma cuadrada de cada eje de levas. Las dos placas están unidas juntas por medio de una correa de enclavamiento. (B)

B



B



Ref	Code	Ref. OEM	Descripción
A	C020	11 2 300	Pasador de alineación del cigüeñal
B	C021	11 2 240	Herramienta de alineación de leva doble

Aplicaciones

La lista de aplicaciones de este producto ha sido recopilada en referencia cruzada a la herramienta del fabricante del equipo original

Codificación con el código de componente.

En la mayoría de los casos las herramientas son específicas para este tipo de motor y son necesarias para el mantenimiento de la cadena o la correa de levas.

Si se ha identificado el motor como motor de interferencia, se producirán daños en la válvula o el pistón si se hace funcionar con la correa de levas rota.

Deberá realizarse una verificación de la compresión de todos los cilindros antes de retirar la culata.

Consultar siempre el manual de taller adecuado antes de intentar cambiar la cadena o la correa de levas.

El empleo de estas herramientas de sincronización del motor es puramente discrecional por parte del usuario, y Tool Connection no puede considerarse responsable por ningún daño causado de ningún tipo.

UTILICE SIEMPRE UN MANUAL DE TALLER ACREDITADO

Fabricante	Modelo	Código del motor
BMW	316i	M40 I M43 Engines
	318i	M40 I M43 Engines
	318i S16v (S30)	
	318i S I Coupe (E36)	M44 Engine
	318Ti Compact (E36)	M44 Engine
	320i 24v (E36)	M52 Engine
	323i Compact (E36)	
	325i 24v (E36)	
	328i (E36)	M52 Engine
	518i with	M40 / M43 Engines
	520i 24v (E34 I E39)	
	523i	M52 Engine
	525i 24v (E34 I E39)	
	528i (E39)	M52 Engine
	728i (E38)	M52 Engine
	Z3 1.9i I 2.8i	M44 I M52 Engine