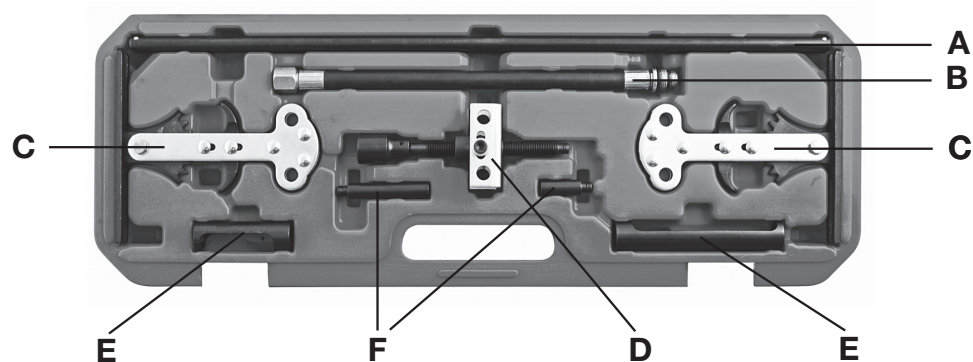


SIEMPRE

- Mantenga la herramienta limpia y sin polvo.
- Mantenga la rosca del tornillo de fuerza limpia y bien lubricada (aceite para máquinas ligero).
- Lleve protección visual al usarla.



Compresor del muelle de válvula

Vale para los motores de levas de sobrecarga sencillos (SOHC) y dobles (DOHC).

Esta herramienta se ha diseñado para permitir la sustitución de los muelles de válvula y de las juntas de lubricación del vástago de válvula en motores de levas de sobrecarga, sin la necesidad de retirar la culata. La cámara de combustión se presuriza a través del adaptador del conducto de aire de la bujía suministrado que sostiene la válvula durante la compresión del muelle de válvula.

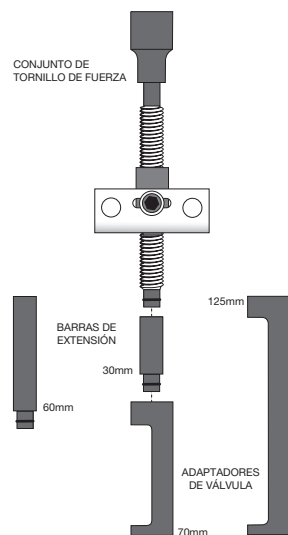
- Fácil y rápido de configurar con el innovador sistema de pivotes de rail doble que permite un gran rango de ajustes.
- No es necesario retirar la culata.



Instrucciones

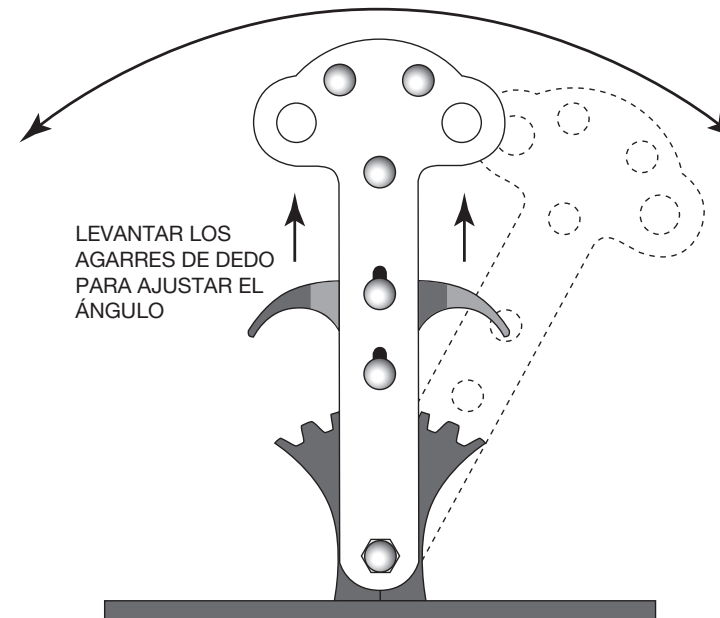
Refiera por favor al diagrama en contraportada

1. Retirar el eje de levas. En ocasiones, ambos ejes de levas deben retirarse para acceder a los puntos de montaje adecuados de los soportes ajustables (ver 2).
2. Decida cuáles son los puntos de montaje más adecuados para los dos soportes ajustables (C), pueden ser las fijaciones de la cubierta de levas o los puntos de montaje de la tapa del cojinete del eje de levas, por ejemplo. Asegure uno de los dos soportes ajustables (C) en la culata con las fijaciones y arandelas adecuadas (no apriete las fijaciones completamente en este paso).
3. Localice las dos barras de soporte (A) a través de los soportes ajustables.
4. Desplace el conjunto del tornillo de fuerza del compresor (D) sobre las dos barras de soporte hasta que quede por encima del muelle de válvula que se vaya a retirar.
5. Coloque el segundo soporte ajustable en las barras de soporte y asegúrelo (no apriete completamente las fijaciones en este paso).
6. Elija el adaptador de válvula corto o largo (E) y (en caso necesario) la barra de extensión (F) (ajuste forzado sobre el tornillo de fuerza) para poder alcanzar de forma correcta el casquete de retención del muelle de la válvula. (Consulte la ilustración).



7. Asegúrese de que el tornillo de fuerza se encuentre en el mismo eje que la válvula ajustando los soportes y el propio tornillo de fuerza. La posición del montante de soporte se ajusta desplazando las placas de base sobre las fijaciones. El ángulo de los soportes se ajusta levantando los agarres de dedo y moviendo el grupo del compresor del muelle para alinearlos. Suelte los agarres de dedo para bloquear la posición. (Consulte la ilustración.)

Instrucciones



8. Atornille el tornillo de fuerza en el sentido de las agujas del reloj para eliminar el huelgo con la parte superior del casquete de retención del muelle de válvula.
9. Cuando todo esté alineado correctamente, apriete los pernos de montaje del soporte ajustable.
10. Retire las bujías del motor.
11. Atornille el adaptador del conducto de aire de bujía (B) en el orificio de la bujía del cilindro en cuestión. No lo apriete demasiado.
12. Conecte el adaptador al suministro de aire (mínimo 90psi). Mantendrá cerrada la válvula.
13. Apriete el tornillo de fuerza con un trinquete o barra en T de 1/2"D. El muelle de válvula se comprime y se pueden retirar los collares de retención.
14. Suelte el tornillo de fuerza desenroscándolo; se puede deslizar en las barras de soporte para poder acceder al muelle de válvula.
15. El muelle de válvula se puede retirar ahora (y sustituir en caso necesario) y se pueden fijar nuevas juntas de lubricación del vástago de válvula.
16. Recomprima el muelle de válvula, inserte los collarines de retención y suelte la tensión del tornillo de fuerza para terminar.
17. Repita las instrucciones con las otras válvulas conforme sea necesario.

NOTA: estas instrucciones son sólo orientativas.
Consulte el manual de servicio del fabricante.