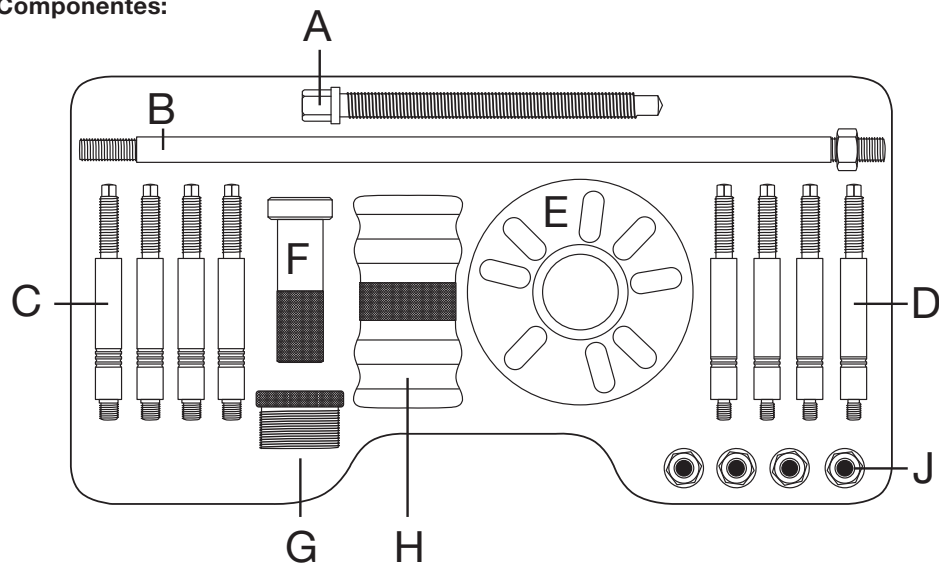


Extractor de cubos y ejes de transmisión / Kit de presión

Un kit extractor de cubos que combina versatilidad y resistencia para trabajos pesados, capaz de extraer conjuntos de tambor/disco/cubo con el método del tornillo de fuerza, o bien, mediante el uso de un martillo de inercia (4,3 kg) para los cubos más difíciles. También puede usar esta herramienta para extraer a presión el eje de transmisión/la junta homocinética, si es necesario.

Componentes:

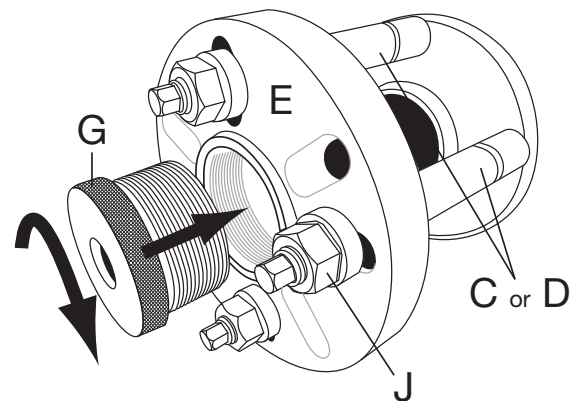


A	Tornillo de fuerza central
B	Eje - Martillo de inercia
C	Espárrago de soporte roscado M14 (conjunto de 4)
D	Espárrago de soporte roscado M12 (conjunto de 4)
E	Placa de apriete del extractor
F	Mango - Martillo de inercia
G	Adaptador - Tornillo de fuerza/martillo de inercia
H	Peso - Martillo de inercia, 4,3 kg
J	Tuercas (conjunto de 4)

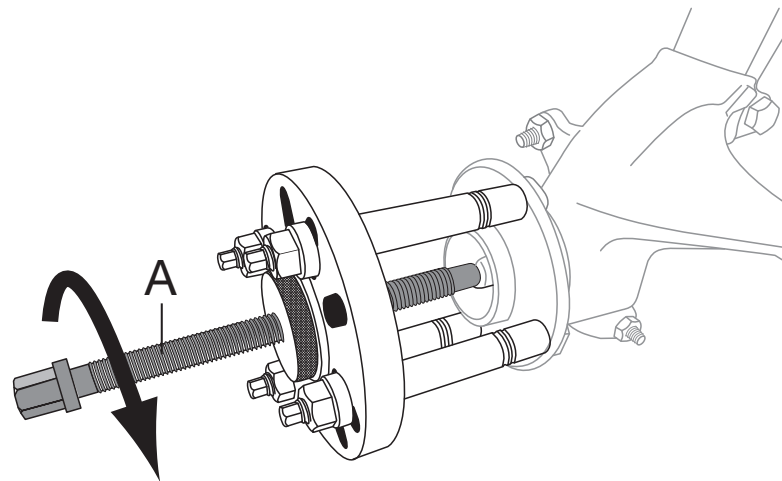
Instrucciones

La placa de apriete del extractor (E) se adapta a los cubos de rueda que tengan la siguiente configuración de pernos: 3, 4, 5 o 6. Use los cuatro espárragos de soporte roscados cuando trabaje con ruedas de 4 pernos. Para las configuraciones de 5 o 6 pernos, use tres espárragos de soporte roscados, distribuidos adecuadamente.

Extracción por presión de un eje de transmisión, junta homocinética, etc.:



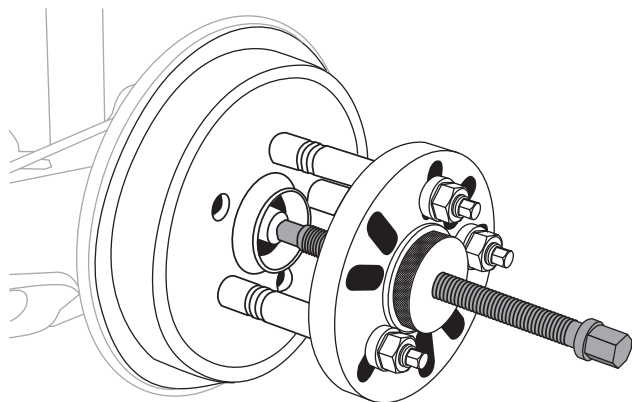
Consulte la ilustración anterior. El adaptador (G) se atornilla a la placa de apriete del extractor (E). Monte los espárragos de soporte roscados correspondientes (C o D) en el cubo. Los espárragos C se instalan en el cubo con una rosca M14; los espárragos D con una rosca M12.



Enrosque el tornillo de fuerza central (A) en el adaptador (G) y atornille hasta que el extremo se sitúe contra el eje de transmisión/la junta homocinética que desee extraer (se habrá retirado la tuerca de seguridad). A continuación, utilice un vaso o una llave de 19 mm y gire el tornillo de fuerza en el sentido de las agujas del reloj para extraer por presión el eje de transmisión/la junta homocinética.

Aspectos a tener en cuenta: La sección roscada del tornillo de fuerza central (A) debe lubricarse con grasa de disulfuro de molibdeno de alta calidad.

Extracción de una unidad de cubo/tambor/disco con el método del tornillo de fuerza:

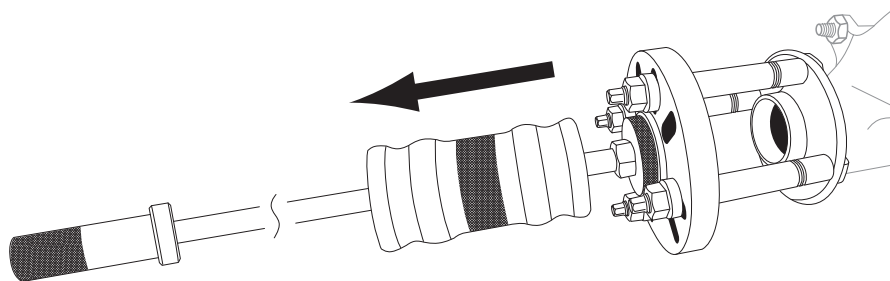


Consulte la ilustración anterior; monte los componentes como se ha mostrado anteriormente para extraer un eje de transmisión por presión. Se ha extraído la tuerca de seguridad central del cubo/unidad del tambor.

A continuación, utilice un vaso o una llave de 19 mm y gire el tornillo de fuerza en el sentido de las agujas del reloj para extraer la unidad de cubo/tambor/disco.

Aspectos a tener en cuenta: La sección roscada del tornillo de fuerza central (A) debe lubricarse con grasa de disulfuro de molibdeno de alta calidad.

Extracción de una unidad de cubo/tambor/disco con el método del tambor de inercia:



Consulte la ilustración anterior y realice el montaje tal y como se muestra. El eje de transmisión/la junta homocinética se han extraído previamente. Monte el peso del martillo (H) en el eje del martillo de inercia (B) y, a continuación, atornille con firmeza el eje al adaptador (G). Apriete la tuerca de seguridad del eje.

Aspectos a tener en cuenta: Asegúrese de que el eje del martillo de inercia (B), su tuerca de seguridad, el adaptador (G), los espárragos de soporte roscados y las tuercas de seguridad están firmemente apretados y no hay holgura en el extractor ya montado.

Agarre el mango (F) con firmeza y emplee el martillo de inercia. Tenga cuidado de no pinzarse los dedos o la piel con el eje del martillo de inercia.

Nota:

El tornillo de fuerza central (A) y el adaptador del tornillo de fuerza/martillo de inercia (G) son componentes reemplazables y, por lo tanto, no están cubiertos por la garantía de Tool Connection.

Piezas de repuesto disponibles:

Tornillo de fuerza central:

N.º de pieza de Laser Tools: 0632

Adaptador:

N.º de pieza de Laser Tools: 0633